

分類	用語	説明
登録商標	アドロン	東京シリコン株式会社のフッ素樹脂コーティングの登録商標。
	カイナー	Arkeme.Inc社のPVDFの登録商標。
	タフロンコート	東京シリコン株式会社の膜厚が1000～5000μmのフッ素樹脂コーティングの登録商標。
	テフロン	デュポン株式会社のフッ素樹脂の登録商標。
	ナノコート	東京シリコン株式会社の膜厚が数μまたは1μm以下のフッ素樹脂コーティングの登録商標。
	ハードA	東京シリコン株式会社の耐摩耗性フッ素樹脂コーティングの登録商標。
	フルオン	株式会社旭硝子のフッ素樹脂の登録商標
	ヘイラー	Solvay Solexis社のECTFEの登録商標。
塗装関連	ポリフロン	ダイキン工業株式会社のPTFEの登録商標。
	異物	塗膜に糸くずやゴミなどが混入し塗膜に埋もれている現象
	エアースプレー塗装	圧縮空気により塗料を微粒化し基材に吹き付ける方法。
	クラック	塗膜の割れ、裂けが生じる現象
	水系塗料	水を溶媒にフッ素樹脂を分散させた塗料
	たれ	塗装時に塗料が流れ、その流れ跡が発生する現象。
	テンパーカラー	金属基材が焼き付け工程の熱により酸化し色が変化する現象。
	はじき	基材上で塗料が均一にぬれ広がらず、部分的に穴やへこみなどを生じる現象
	ピンホール	塗膜に存在する小さな穴(欠陥)。絶縁性や耐食性に影響。湿式電気抵抗測定法などによりピンホールの有無を確認することができる。
	ブラスト	基材に金属や樹脂などの粒体を投射し、凹凸をつける。他に再加工の脱膜時にも行う。
	粉体塗料	粉末状のフッ素樹脂塗料
	ゆず肌(オレンジピール)	ゆずの表皮のような凹凸のある塗装外観。
	溶剤系塗料	溶剤を溶媒にフッ素樹脂を分散させた塗料
	ライニング	一般的に厚みが1mm以上の塗膜の総称。
	顔料	塗料の着色に用いる粉末(水や油に不溶のもの)の総称。水や油に溶けるものは染料と呼ばれます。
	浸漬塗装(ディッピング)	基材を塗料に漬け、引き上げる塗装。
	静電粉体塗装	粉体塗料などを帯電させ、電気的に基材に効率よく塗料を付着させる塗装方法。
	脱脂	基材に付着している油分や有機汚れなどを除去すること。
	投射材	ブラストで使用する金属、セラミック、樹脂など粒子のこと。
	溶射	加熱溶解した金属などを基材に吹き付け皮膜を形成させる方法。
流動浸漬塗装	圧縮空気などで粉体樹脂を流動させた中に加熱した基材を浸漬し、基材表面上で樹脂を融着させることで塗膜を形成させる方法。	
業界用語	再加工	使用済みのフッ素樹脂コーティング製品の塗膜をブラストなどにより剥がし、再度フッ素樹脂コーティングを行うこと。
	多層コート	2回以上塗装が必要なコーティング
	トップコート	多層コートの上塗り。
	プライマー	下塗り。トップコート(ふっ素樹脂)と基材を接着するための層。
	変性塗料	耐熱性樹脂にフッ素樹脂を混合させた塗料。
	マスキング	コーティングしたくない箇所をマスキングテープや治具により覆い隠すこと。
	ワンコート	1コート。一回塗りのこと。
	乾燥	水系または溶剤系の塗料を塗布後に水分や溶剤等を除去し乾いた状態にする工程。
	基材	コーティングを行う対象物(被塗装物)
	空焼き	基材に付着している油分や有機物を加熱し炭化させること。
焼成	塗料を塗布(及び乾燥)後、加熱炉に入れ、焼き付けを行う工程。	
脱膜	フッ素樹脂コーティングされている製品の塗膜を剥離すること。	
特性	すべり性	接触した物体を動かしたときにスムーズに動く性質。
	絶縁性	電気を通さない性質。
	接触角	塗膜に純水またはノルマルヘキサデカンを一定量滴下したときに、塗膜と液滴の接触部にできる角度のこと。
	耐食性	腐食しにくい(錆びにくい)性質。
	導電性	電気を通す性質。
	プリスター	基材と塗膜の間に気体や液体が入り込み、塗膜が部分的に浮き上がった状態
	摩擦係数	2つ物体が接している面の摩擦の度合いを表す係数。この係数が小さいほど摩擦が少ない(すべりやすい)
	耐熱性	物質が高温下でその物性を維持できる性質。
	耐摩耗性	摩擦などでの損耗に耐える性質。
	難付着性	接着剤などの粘着物がくっつかない性質。
	表面粗さ	コーティングや製品の表面の凹凸程度。
	膜厚	塗膜の厚さ。基材の種類により測定方法が異なります。(マイクロメーター、電磁式膜厚計、渦電流式膜厚計など)
	融点	個体が融解し液体になる温度。
	撥水・撥油性	水や油をはじく性質。
	測定機器試験方法	DSC
FT-IR		赤外分光法。赤外線吸収を利用して、対象物の分子構造などを知る。
TG/DTA		示差熱重量測定。物質および基準物質の温度を一定のプログラムにより変化させながら、その物質の質量を温度の関数として測定し、同時に基準物質との間の温度差を温度の関数として測定する。
エリクセン試験機		コーティング品の裏面から球状のボンチを押し込み、その状態(ひび割れ、亀裂、剥がれなど)により塗膜の伸び(追従性)や接着性を確認する。(JIS K 5400)
傾斜式摩擦係数測定機		固定したフッ素樹脂コーティングサンプルのコート面上に金属ブロック(一定荷重)をのせ、これを傾斜させたときに金属ブロックがすべり落ちる角度から静摩擦係数を測定する。
スラスト型摩擦摩耗試験機		リング状の試験片を相手材として平板にコーティングした塗膜の摩擦力和磨耗量を確認する。
ティスパージョン		水や溶剤などに粉体を分散させた液体のこと。
テーバー型摩耗試験機		ザラツキ摩耗を想定した摩耗試験機。摩耗条件に合わせて摩耗リング(摩耗輪)を選択し、単位時間当たりの摩耗量を測定・評価する。
テンシロン試験機		塗膜と接着剤等の接着力を測定したり、コーティング品(プラスチックやゴム基材など)を引っ張り、塗膜の追従性を確認する試験機。
鉛筆引っかき試験		塗膜を鉛筆で引っかいたときに、傷又は破れができた時の鉛筆の硬度記号で塗膜の硬さを表す試験。(JIS K 5600)
塩水噴霧試験		耐食性を確認する試験。試験片に5%の塩水を35±1℃の温度で一定時間連続して噴霧し続け、肉眼にて腐食の発生を確認する。(JIS K 5600)
曇盤目試験		基材と塗膜の接着性を確認する試験。カッターで切り込みを入れ、その部分でセロテープを圧着と剥離を繰り返して塗膜の付着力を確認する。(JIS K 5400)
描画試験	基材と塗膜の接着性を確認する試験。塗膜に螺旋状の切り傷を付け、塗膜のはがれ具合で付着力を確認する。(JIS K 6894)	
物質名	EPOXY	エポキシ樹脂。変性フッ素樹脂塗料の接着層(バインダー)で使用されています。
	ETFE	エチレン・テトラフルオロエチレンコポリマー。フッ素樹脂の名称
	FEP	パーフルオロエチレンプロペノコポリマー。フッ素樹脂の名称
	PAI	ポリアミドイミド樹脂。変性フッ素樹脂塗料の接着層(バインダー)で使用されています。
	PES	ポリエーテルサルホン樹脂。変性フッ素樹脂塗料の接着層(バインダー)で使用されています。
	PFA	パーフルオロアルコキシアルカン。フッ素樹脂の名称
PTFE	ポリテトラフルオロエチレン。フッ素樹脂の名称	